

BESTPOM H02/01

Acetal (POM) Homopolymer

Triesa Plastics

Описание материалов:

Acetal homopolymer resin natural standard of low fluidity. As it has high viscosity is perfect to achieve pieces with good mechanical properties in terms of rigidity, stiffness and impact, is suggested for technical pieces of automotive and technical gear pieces.

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая жесткость		
	Высокая жесткость		
	Высокая вязкость		
	Гомополимер		
	Низкий поток		
	Смазка		
Используется	Автомобильные Приложения Шестерни		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.25	%	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	82		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	71.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	65	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength
(23°C)

No Break

ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, Unannealed

160

°C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed

110

°C

ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения

170

°C

ISO 306

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности

1.0E+15

ohms

IEC 60093

Электрическая прочность

32

kV/mm

IEC 60243-1

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Скорость горения

< 100

mm/min

FMVSS 302

Огнестойкость

HB

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

2.0 to 4.0

hr

Температура обработки (расплава)

180 to 200

°C

Температура формы

40.0 to 80.0

°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

