

## E-RIALFILL H 07 20 T2

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer obtained by recycling of industrial scrap, 20% talc filled  
Flowability rate specific for injection molding, good thermal and mechanical characteristics.  
Available in versions black color.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая термическая стабильность		
	Гомополимер		
Внешний вид	Черный		
Формы	Перемолоть		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	1.1	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	20	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	30.0	MPa	
Break, 23°C	24.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	5.0	%	
Break, 23°C	15	%	
Флекторный модуль <sup>2</sup> (23°C)	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	46.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	63.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	92.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
<b>NOTE</b>			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

