

RTP 399 X 141379 A

Polycarbonate

RTP Company

Описание материалов:

ESD Protection - Permanently Static Dissipative - UV Stabilized

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Стабилизированный УФ Защита от электростатического разряда Статическая проводимость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.90	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Static Decay ¹		sec	FTMS 101C 4046.1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1720	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	49.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	750	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+9	ohms	ESD STM11.11
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	-29	°C	
Температура обработки (расплава)	227 - 249	°C	
Температура формы	60 - 93	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			

Do not exceed 520 °F (270 °C) melt temperature.Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,
12% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat