

RIALGLASS H 07 S 50 G

50% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 50% reinforced with glass fiber chemically coupled; heat stabilized; thermal and mechanical properties conspicuous in a wide temperature interval; low coefficient of linear thermal dilatation (from 30°C to 70°C)

Medium flowability, compound indicated for injection molding of particulars with high stiffness and mechanical tightness in temperature, available in natural version and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая термическая стабильность		
	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
	Средний поток		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.75	%	
Flow	0.15	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	50	%	ISO 3451
Ускоренное старение печи (150°C)	6.3	day	ISO 4577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	85		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	105	MPa	

Break, 23°C	105	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	1.5	%	
Break, 23°C	1.5	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	178	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	9.0	kJ/m ²	
-20°C	9.5	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	155	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (145°C)	Pass		IEC 335
CLTE-Поток	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

