

RTP 1800

Polymethyl Methacrylate Acrylic

RTP Company

Описание материалов:

Base Resin

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 1.0	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	64.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.5 - 5.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	21	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	230	J/m	ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-17.8	°C	
Температура обработки (расплава)	182 - 218	°C	
Температура формы	79.4 - 107	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			
Desiccant Type Dryer Required.			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

