

## NYCOA Polyamide ASN 27 250 KNF

25% стекловолокно

Polyamide 6

Nycoa (Nylon Corporation of America)

### Описание материалов:

NYCOA ASN 27/250 KNF is a 25% glass fiber reinforced, heat stabilized, lubricated Nylon 6 resin used for injection molding. This material is specifically engineered for applications requiring high stiffness, toughness, dimensional stability, and a greater

NYCOA ASN 27/250 KNF is available in UV stable, custom colors, and impact modified grades. It also has excellent chemical resistance to greases, oils, and other hydrocarbons.

NYCOA ASN 27/250 KNF is suitable for injection molding and can be found in applications such as power tool housings and lawn & garden components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Устойчивость к углеводородам		
	Маслостойкость		
	Сопротивление смазке и маслу		
	Термическая стабильность		
	Хорошая прочность		
Смазка			
Используется	Оборудование для газонов и сада		
	Электропитание/другие инструменты		
	Чехол		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
------------------------------	-----	--	-----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения <sup>1</sup>	8050	МПа	ASTM D638
--------------------------------	------	-----	-----------

Прочность на растяжение <sup>2</sup>	150	МПа	ASTM D638
--------------------------------------	-----	-----	-----------

Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	3.0	%	ASTM D638
---	-----	---	-----------

Флекторный модуль <sup>4</sup>	6930	МПа	ASTM D790
--------------------------------	------	-----	-----------

Flexural Strength <sup>5</sup>	235	МПа	ASTM D790
--------------------------------	-----	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	43	J/m	ASTM D256
--------------------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
-------------------------------------	--	--	-----------

0.45 МПа, not annealed	218	°C	ASTM D648
------------------------	-----	----	-----------

1.8 МПа, not annealed	204	°C	ASTM D648
-----------------------	-----	----	-----------

Температура плавления	220	°C	DSC
-----------------------	-----	----	-----

#### Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	232 - 271	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	243 - 282	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	254 - 291	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	252 - 291	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	254 - 291	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	76.7 - 87.8	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.138 - 0.517	МПа
---------------	---------------	-----

Подушка	1.59 - 6.35	mm
---------	-------------	----

Отношение винта L/D	16.0:1.0	
---------------------	----------	--

Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	
--------------------------	---------	--

#### NOTE

1.	51 mm/min
----	-----------

2.	51 mm/min
----	-----------

3.	51 mm/min
----	-----------

4.	51 mm/min
----	-----------

5.	51 mm/min
----	-----------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

