

Nypel® RC6030F BK

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Nypel RC6030F BK is a heat stabilized, 30% glass fiber reinforced, black injection molding grade produced with at least 20% recycled PA6 feedstock. This product is a regional grade available in North America only.

Applications

Nypel RC6030F BK is generally recommended for applications such as bolts, racks, automotive underhood components, pressure regulator housings and caps.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Переработанное содержание	Да, 20%		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Используется	Автомобильная крышка под капот Болты Колпачки Корпуса Стойки		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	
Поглощение воды			
24 hr	1.1	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.1	%	ISO 62
Saturation	6.7	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.7	%	ISO 62
Equilibrium, 50%RH	1.9	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (23°C)	9500	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	165	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	155	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	8480	MPa	ASTM D790
23°C	8700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	235	MPa	ASTM D790
23°C	230	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	218	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	203	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE			
Flow	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.7E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			
1.50 mm	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	83.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C	
Температура формы	80.0 to 95.0	°C	

Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

