

Sindustris POM FW721F

Acetal (POM) Homopolymer

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris POM FW721F is an Acetal (POM) Homopolymer material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris POM FW721F are:

Flame Rated

Wear Resistant

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Electrical/Electronic Applications

Printing Applications

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Низкое трение		
Используется	Приложения для камеры Шестерни Детали принтера Ролики		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.3 to 1.6	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	70		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	44	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	155	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	170 to 190	°C
Передняя температура	180 to 200	°C
Температура сопла	180 to 200	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Back Pressure	0.490 to 3.04	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

