

4LAC® 10H10000

Acrylonitrile Butadiene Styrene

4Plas

Описание материалов:

4LAC 10H10000 is a Extrusion Grade Unfilled ABS

Главная Информация			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поперечный поток	0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	38.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	20	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	50.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa	
Screw Speed	200	rpm	
Инструкции по впрыску			

Feed Throat Temperature: 30 - 50 °C Back Pressure: Low

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура расплава	190 - 230	°C
Температура матрицы	50.0 - 60.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat