

Santoprene™ 201-55

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, universal thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Sanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding or extrusion molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250517
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая деформация сжатия Изоляция Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая окраска Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости
Используется	Электрические компоненты Шайба Диафрагма Фитинги для труб Детали бытовой техники Уплотнение Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Натуральный цвет

Формы	Частицы
Метод обработки	Многokrатное литье под давлением Кокстрозионное формование Экструзия Экструзионный лист Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.968	g/cm ³	ASTM D792
--	0.970	g/cm ³	ISO 1183
Сопротивление моющим средствам	f4		UL 2157
Сопротивление моющим средствам	f3		UL 749
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)			
	59		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)			
	2.10	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)			
	5.20	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)			
	400	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C ¹	16.0	kN/m	ASTM D624
23°C ²	16	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr ³	22	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr ⁴	38	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr ⁵	22	%	ISO 815
125°C, 70 hr ⁶	38	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)			
	-7.0	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)			
	13	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)			
	3.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение прочности на растяжение			
5°C, 166 hr, in Freon®11 in	0.0	%	ASTM D471, ISO 1817

23°C, 166 hr, in 10% zinc chloride	2.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in 1-propanol	8.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in pyridine	2.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in n-butyl acrylate	16	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in dimethylformamide	-4.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in glycerol	-5.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in seawater	3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in reference fuel A	-9.0	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in reference fuel C	-25	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in lithium-based grease	-9.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in dioctyl phthalate	11	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in turpentine	-27	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in bromobenzene	-30	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in hydraulic brake fluid	-6.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in ether	3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in n-hexane	14	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	-9.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	-10	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	-19	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-9.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 95% ethanol	-7.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-5.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in acetic acid	-13	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in cyclohexane	15	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	31	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in isopropanol	12	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 166 hr, in ASTM #1 oil	-13	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 166 hr, in lithium grease	-25	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-40	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in deionized water	-11	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-8.0	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in Pydraul®In 312	-19	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in Sunvis®In 706 liquid	-30	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in Ucon®50HB5100	-2.0	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in Ucon®In CC732	-14	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in power steering fluid	-33	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in antifreeze, 50/50 ethylene glycol (Prestone®)/Water	-8.0	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in automatic transmission fluid	-46	%	ASTM D471, ISO 1817

125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-29	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-43	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	-7.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in reference fuel A (isooctane)	-9.0	%	ISO 1817
Изменение максимального удлинения			
5°C, 166 hr, in Freon®11 in	-15	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in 10% zinc chloride	9.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in 1-propanol	24	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in pyridine	21	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in n-butyl acrylate	27	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in dimethylformamide	3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in glycerol	0.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in seawater	9.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in reference fuel A	-15	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in reference fuel C	-32	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in lithium-based grease	-9.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in dioctyl phthalate	21	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in turpentine	-32	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in bromobenzene	-35	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in hydraulic brake fluid	3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in ether	-3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in n-hexane	27	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	0.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	-5.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	-15	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	0.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 95% ethanol	3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-18	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in acetic acid	-8.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in cyclohexane	28	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	51	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in isopropanol	28	%	ASTM D471, ISO 1817
	36		
23°C, 168 hr, in trichloroethylene	36	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 166 hr, in ASTM #1 oil	-18	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 166 hr, in lithium grease	-26	%	ASTM D471, ISO 1817

100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-56	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in deionized water	-10	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-48	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in Pydraul®In 312	-15	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in Sunvis®In 706 liquid	-35	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in Ucon®50HB5100	9.0	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in Ucon®In CC732	-9.0	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in power steering fluid	-41	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in antifreeze, 50/50 ethylene glycol (Prestone®)/Water	-6.0	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 166 hr, in automatic transmission fluid	-53	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-43	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-56	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	-21	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 166 hr, in reference fuel A (isooctane)	-15	%	ISO 1817
Изменение твердости дюрометра			
Support A, 5°C, 166 hr, in Freon®11 in	-15		ASTM D471
Support A, 23°C, 166 hr, in 10% zinc chloride	-2.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 166 hr, in 1-propanol	2.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 166 hr, in pyridine	2.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in n-butyl acrylate	-1.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in dimethylformamide	-8.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in glycerin	-4.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in seawater	-1.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in reference fuel A	-13		ASTM D471
Support A, 23°C, 166 hr, in reference fuel C	-17		ASTM D471
Support A, 23°C, 166 hr, in lithium-based grease	-7.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in dioctyl phthalate	-1.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in turpentine	-16		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in bromobenzene	-15		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in hydraulic brake fluid	-3.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in ether	-12		ASTM D471, ISO 1817

Support A, 23°C, 166 hr, in n-hexane	-9.0	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	1.0	ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	2.0	ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	1.0	ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	1.0	ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 95% ethanol	0.0	ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	0.0	ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in acetic acid	-2.0	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in cyclohexane	-16	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	9.0	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in isopropyl alcohol	4.0	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in trichloroethylene	-1.0	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 100°C, 166 hr, in ASTM #1 oil	-12	ASTM D471
Support A, 100°C, 166 hr, in lithium-based grease	-14	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-22	ASTM D471
Support A, 100°C, 168 hr, in deionized water	-2.0	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-23	ASTM D471
Support A, 125°C, 166 hr, in Pydraul@In 312	-8.0	ASTM D471
Support a, 125°C, 166 hr, in Sunvis@In 706 liquid	-15	ASTM D471
Support A, 125°C, 166 hr, in Ucon@50HB5100	2.0	ASTM D471
Support A, 125°C, 166 hr, in Ucon@In CC732	-8.0	ASTM D471
Support A, 125°C, 166 hr, in power steering fluid	-20	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 125°C, 166 hr, in antifreeze, 50/50 ethylene glycol (Prestone®)/Water	-6.0	ASTM D471
Support A, 125°C, 166 hr, in automatic transmission fluid	-18	ASTM D471, ISO 1817
Support A, 125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-17	ASTM D471
Support A, 125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-27	ASTM D471

Support A, 125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	-4.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 5°C, 166 hr, in Freon®11 in	-15		ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in 10% zinc chloride	-2.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in 1-propanol	2.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in reference fuel A (isooctane)	-13		ISO 1817
Support A, 23°C, 166 hr, in reference fuel C (isooctane/toluene, 50/50)	-17		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	2.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 95% ethanol	0.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	0.0		ISO 1817
Support A, 100°C, 166 hr, in ASTM #1 oil	-12		ISO 1817
Support A, 100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-22		ISO 1817
Support A, 125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-23		ISO 1817
Support A, 125°C, 166 hr, in Pydraul®In 312	-8.0		ISO 1817
Support a, 125°C, 166 hr, in Sunvis®In 706 liquid	-15		ISO 1817
Support A, 125°C, 166 hr, in Ucon®50HB5100	2.0		ISO 1817
Support A, 125°C, 166 hr, in Ucon®In CC732	-8.0		ISO 1817
Support A, 125°C, 166 hr, in antifreeze, 50/50 ethylene glycol (Prestone®)/Water	-6.0		ISO 1817
Support A, 125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-17		ISO 1817
Support A, 125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-27		ISO 1817
Изменение массы			ASTM D471
5°C, 166 hr, in Freon®11 in	140	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in 10% zinc chloride	0.40	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in 1-propanol	-16	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in pyridine	-16	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in n-butyl acrylate	-12	%	ASTM D471

23°C, 166 hr, in reference fuel A (isooctane)	37	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in dimethylformamide	4.5	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in glycerol	1.3	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in seawater	0.50	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in reference fuel C	69	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in lithium-based grease	12	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in dioctyl phthalate	-9.0	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in turpentine	84	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in bromobenzene	120	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in hydraulic brake fluid	0.20	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in ether	13	%	ASTM D471
23°C, 166 hr, in n-hexane	-13	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	-0.40	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.20	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	0.90	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-0.40	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 95% ethanol	0.40	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	4.5	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in acetic acid	7.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in cyclohexane	-3.7	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	-31	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in isopropanol	-19	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in trichloroethylene	-14	%	ASTM D471
100°C, 166 hr, in ASTM #1 oil	35	%	ASTM D471
100°C, 166 hr, in lithium grease	43	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	92	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, in deionized water	6.6	%	ASTM D471
125°C, 166 hr, in Pydraul@In 312	18	%	ASTM D471
125°C, 166 hr, in Sunvis@In 706 liquid	58	%	ASTM D471
125°C, 166 hr, in Ucon@50HB5100	-19	%	ASTM D471
125°C, 166 hr, in Ucon@In CC732	11	%	ASTM D471
125°C, 166 hr, in power steering fluid	72	%	ASTM D471
125°C, 166 hr, in antifreeze, 50/50 ethylene glycol (Prestone®)/Water	6.8	%	ASTM D471
125°C, 166 hr, in automatic transmission fluid	62	%	ASTM D471
125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	54	%	ASTM D471
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	99	%	ASTM D471
125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	13	%	ASTM D471

Изменение массы			ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	-31	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in isopropanol	-19	%	ISO 1817
125°C, 166 hr, in Ucon®50HB5100	-19	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in pyridine	-16	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in 1-propanol	-16	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in trichloroethylene	-14	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in n-hexane	-13	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in n-butyl acrylate	-12	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in dioctyl phthalate	-9.0	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in cyclohexane	-3.7	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-0.40	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	-0.40	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in hydraulic brake fluid	0.20	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.20	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 95% ethanol	0.40	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in 10% zinc chloride	0.40	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in seawater	0.50	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	0.90	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in glycerol	1.3	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in dimethylformamide	4.5	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	4.5	%	ISO 1817
100°C, 168 hr, in deionized water	6.6	%	ISO 1817
125°C, 166 hr, in antifreeze, 50/50 ethylene glycol (Prestone®)/Water	6.8	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in acetic acid	7.0	%	ISO 1817
125°C, 166 hr, in Ucon®In CC732	11	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in lithium grease	12	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in ether	13	%	ISO 1817
125°C, 1000 hr, in antifreeze, 50/50V/V/water	13	%	ISO 1817
125°C, 166 hr, in Pydraul®In 312	18	%	ISO 1817
100°C, 166 hr, in ASTM #1 oil	35	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in reference fuel a	37	%	ISO 1817
100°C, 166 hr, in lithium grease	43	%	ISO 1817
125°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	54	%	ISO 1817
125°C, 166 hr, in Sunvis®In 706 liquid	58	%	ISO 1817
125°C, 166 hr, in automatic transmission fluid	62	%	ISO 1817

23.0°C, 166 hr, in reference fuel c	69	%	ISO 1817
125°C, 166 hr, in power steering fluid	72	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in turpentine	84	%	ISO 1817
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	92	%	ISO 1817
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	99	%	ISO 1817
23.0°C, 166 hr, in bromobenzene	120	%	ISO 1817
5.00°C, 166 hr, in Freon®11 in	140	%	ISO 1817
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	97	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	97	%	ISO 1817
Непрерывное сопротивление верхней температуры (1008 hr)			
	135	°C	SAE J2236
Тепловой			
Номинальное значение		Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746, ISO 812
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.00 mm	90.0	°C	UL 746
1.50 mm	95.0	°C	UL 746
3.00 mm	100	°C	UL 746
Электрический			
Номинальное значение		Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm)	29	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1.98 mm)	2.30		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 6		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость			
Номинальное значение		Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Дополнительная информация			

Свойства, описанные в этом документе, являются ориентировочными и не являются гарантией. - ISO 10, ASTM die C.25% свойства. Свойства, описанные в этом документе, являются ориентировочными и не являются гарантией. REACH 00. 000000
 Свойства, описанные в этом документе, являются ориентировочными и не являются гарантией. REACH 00.

Юридическое заявление

Свойства, описанные в этом документе, являются ориентировочными и не являются гарантией.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177	°C
Средняя температура	182	°C
Передняя температура	182	°C
Температура сопла	188 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	193 - 232	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC. Свойства, описанные в этом документе, являются ориентировочными и не являются гарантией.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	196	°C
Температура матрицы	199	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC. Свойства, описанные в этом документе, являются ориентировочными и не являются гарантией.

NOTE	
1.	C mould
2.	Method B, right-angle specimen (cut)
3.	Type 1
4.	Type 1

5. Type a

6. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

