

## NORYL™ NH5120 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

NORYL NH5120 Resin is an unreinforced blend of Polyphenylene Ether(PPE) + Polystyrene resin. The material offers a good balance of heat, flow, hydrolytic stability, and non-halogenated V1 flame retardant performance. The material is suitable for injection molding and is available in custom colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-631687		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Гидролитически стабильный		
	Средняя термостойкость		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	11.8	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	0.25	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2620	MPa	ASTM D638
--	2650	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	66.1	MPa	ASTM D638
Yield	66.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	52.3	MPa	ASTM D638
Break	57.5	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	4.5	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	29	%	ASTM D638
Break	9.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2680	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2620	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	106	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	105	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	190	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	53.5	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	116	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	118	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ASTM D1525 <sup>13</sup>
--	136	°C	ISO 306/B50
--	138	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-1	UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	104 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	249 to 299	°C
Средняя температура	260 to 304	°C
Передняя температура	271 to 310	°C
Температура сопла	282 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 310	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

#### NOTE

- |     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| 1.  | 50 mm/min                          |
| 2.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 3.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 4.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 5.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 6.  | 1.3 mm/min                         |
| 7.  | 2.0 mm/min                         |
| 8.  | 1.3 mm/min                         |
| 9.  | 80*10*4 sp=62mm                    |
| 10. | 80*10*4                            |
| 11. | 80*10*4                            |
| 12. | 80*10*4 mm                         |
| 13. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

