

Evoprene™ LF 6158

Styrene Butadiene Block Copolymer

AlphaGary

Описание материалов:

Two ranges of HSBC based Evoprene™ TPE compounds have been created for the Automotive Industry, both specially formulated to have very low fogging characteristics suitable for automotive interior applications. Evoprene™ LF grades meet the requirements of the Reflectance Fogging test according to SAE J1756 whilst the Evoprene™ GF grades satisfy the DIN 75201B Gravimetric Fogging standard. Different automotive makers prefer different methods.

All these Evoprene™ compounds are based on the well established hydrogenated styrene block copolymer (HSBC) TPE technology which offers a great blend of performance and processing characteristics to both automotive designers and processors alike. All grades can be injection moulded or extruded on standard thermoplastics equipment - full details are available in our Evoprene™ processing guides. Compounds can be formulated at various levels of UV resistance, depending on where in the vehicle the parts are to be used. Whilst they are normally supplied as natural for masterbatching, or black, Evoprene™ LF and GF compounds can be colour matched to specific automotive requirements when produced in longer compound runs. Heat ageing tests demonstrate these compounds are thermally stable to well beyond the maximum and minimum temperatures recorded in cars and trucks.

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | <p>Блок сополимер</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая термическая стабильность</p> <p>Низкий, чтобы не запотевать</p> | | |
| Используется | <p>Автомобильные Приложения</p> <p>Детали интерьера автомобиля</p> <p>Автомобильная внутренняя отделка</p> <p>Маточная смесь</p> | | |
| Рейтинг агентства | SAE J1756 | | |
| Соответствие RoHS | Контактный производитель | | |
| Внешний вид | <p>Черный</p> <p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p> | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p> | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.830 to 0.930 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore A, 15 sec) | 85 | | ISO 868 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------|--------------------|
| Комплект на растяжение ¹ (70°C, 1320 min) | 85 | % | Internal Method |
| Растяжимое напряжение-Поток ² (100% Strain) | 9.20 | MPa | ISO 37 |
| Растяжимое напряжение-Поток ³ (Yield) | 16.5 | MPa | ISO 37 |
| Растяжимое удлинение-Поток ⁴ (Break) | 530 | % | ISO 37 |
| Tear Strength ⁵ | | | ISO 34-1 |
| Across Flow | 100 | kN/m | |
| Flow | 110 | kN/m | |
| Комплект сжатия | | | ISO 815 |
| 23°C, 72 hr | 41 | % | |
| 70°C, 24 hr | 58 | % | |
| Старение | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Изменение прочности на растяжение в воздухе ⁶ (100°C, 1000 hr) | 2.0 | % | ISO 188 |
| Изменение растяжения при разрыве воздуха ⁷ (100°C, 1000 hr) | -8.0 | % | ISO 188 |
| Изменение твердости по суше в воздухе ⁸ (Shore A, 100°C, 1000 hr) | 0.0 | | ISO 188 |
| Непрерывное сопротивление верхней температуры ⁹ (3 hr) | 170 | °C | |
| Изменение длины в воздухе ¹⁰ | -0.70 | % | ISO 188 |
| Изменение объема в воздухе ¹¹ | -2.2 | % | ISO 188 |
| Запотевание | | | |
| Gravimetric | 1.0 | mg | DIN 75201B |
| Reflectance ¹² | 89 | % | SAE J1756 |
| Оценка запаха-Сухой ¹³ | 2.00 | | Multiple Standards |
| Ozone Resistance ¹⁴ | 0.00 | | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура ломкости | -44.0 | °C | ASTM D746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Скорость горения | 51 | mm/min | |
| NOTE | | | |
| 1. | VDA 675 217B | | |
| 2. | 500 mm/min | | |
| 3. | 500 mm/min | | |
| 4. | 500 mm/min | | |
| 5. | Method Ba, Angle (Unnicked) | | |
| 6. | 150+/- 50 air changes/hour | | |
| 7. | 150+/- 50 air changes/hour | | |

| | |
|-----|----------------------------------------------------------------------------|
| 8. | 150+/- 50 air changes/hour |
| 9. | No distortion |
| 10. | 150+/- 50 air changes/hour |
| 11. | 150+/- 50 air changes/hour |
| 12. | 3h heat @ 121°C, 21°C cooling plate, post test conditioning 1h & 16h |
| 13. | SAE J1351 / FLTM BO131-01 |
| 14. | 100 pphm/200 hr/ 20% strain |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

