

CYCOLAC™ HMG47MD resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

General purpose, injection molding ABS for medical applications. Biocompatible (ISO10993). FDA compliant. Gamma & EtO sterilizable.

Главная Информация			
Характеристики	Радиационная дезинфекция Дезинфекция оксида этилена Биологическая Совместимость Соответствие пищевого контакта Универсальный		
Используется	Универсальный Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан ISO 10993		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	5.6	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2280	MPa	ASTM D638
--	2530	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	44.1	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	33.8	MPa	ASTM D638
Fracture	35.3	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.0	%	ASTM D638

Yield	2.6	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	24	%	ASTM D638
Fracture	25	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2410	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	76.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	320	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	8.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	23	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	31.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	80.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 ¹²
--	100	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%	
Задняя температура	188 - 210	°C	
Средняя температура	204 - 227	°C	
Передняя температура	216 - 238	°C	
Температура сопла	218 - 260	°C	

Температура обработки (расплава)	218 - 260	°C
Температура формы	48.9 - 71.1	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

