

RAMOFIN PPC359T4

20% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

20% MINERAL FILLED, HEAT STABILIZED AND IMPACT MODIFIED POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| | Термическая стабильность | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 15 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.60 - 1.0 | % | ASTM D955 |
| -- | 0.60 - 1.0 | % | ISO 2577 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2400 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 29.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 60 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2100 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | 45.0 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 60 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 6.0 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 105 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 59.0 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками | 120 | °C | |
| Максимальная температура непрерывного использования | 110 | °C | |
| Температура плавления | 165 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| Теплопроводность | 140 | W/m/K | ASTM C177, DIN 52612 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.00 mm) | HB | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 190 - 220 | °C | |
| Средняя температура | 200 - 225 | °C | |
| Передняя температура | 205 - 230 | °C | |
| Температура формы | 30.0 - 65.0 | °C | |
| Давление впрыска | 70.0 - 105 | MPa | |
| Удерживающее давление | 35.0 - 70.0 | MPa | |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa | |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm | |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

