

## RTP 1000.5 FR A

5.0% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251409		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 5.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18mm, injection molding	1.1	%	ASTM D955
6.35mm, injection molding	1.3	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	4480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	69.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	5.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	4130	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm, Injection Molded)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

CLTE-Поток	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.17	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP Company methods.

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Задняя температура	232 - 257	°C
Средняя температура	232 - 257	°C
Передняя температура	232 - 257	°C
Температура формы	79.0 - 107	°C
Давление впрыска	69.0 - 103	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

