

## OnFlex™ U 5470A-E0083

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

OnFlex™-U thermoplastic elastomer is a polymer based on thermoplastic polyurethane elastomer (TPE-U). OnFlex™-U 5400 series products are based on SEBS and aliphatic TPU alloys, combining the advantages of these two raw materials, such as TPE-S good processability and flexibility, excellent mechanical properties, and TPE-U wear resistance. OnFlex™-U 5400 polymer has very good scratch resistance, strong hardness, and good chemical resistance and light resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая стойкость к истиранию Устойчивость к царапинам Маслостойкость		
Используется	Электропитание/другие инструменты Промышленное применение Применение в автомобильной области Универсальный Применение потребительских товаров		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Шероховатая отделка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Каландрирование Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	35.0	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
Запотевание (100°C)	1.1	mg	DIN 75201B
Оценка запаха	2.30		VDA 270
Общий тип материала	Thermoplastic polyurethane elastomer alloy (TPU alloy)		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ISO 37

Lateral flow: fracture, 23°C, 2.00mm	21.3	MPa	ISO 37
Traffic: fracture, 23°C, 2.00mm	22.2	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ISO 37
Lateral flow: fracture, 23°C, 2.00mm	480	%	ISO 37
Traffic: fracture, 23°C, 2.00mm	490	%	ISO 37
Tear Strength <sup>3</sup>			ISO 34-1
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	56	kN/m	ISO 34-1
Traffic: 23°C, 2.00mm	59	kN/m	ISO 34-1

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

□□□□□□□□□□□□□□□□.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	160 - 200	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow	

#### NOTE

1. Type 2, 200mm/min
2. Type 2, 200mm/min
3. Method A, pants-shaped sample, 500 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

