

MAJ'ECO DG304BS - 8229

30% стекловолокно

Biodegradable Polymers

AD majoris

Описание материалов:

MAJ'ECO DG304BS - 8229 is a glass fibre reinforced Biopolymer compound intended for injection moulding.

MAJ'ECO DG304BS - 8229 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

MAJ'ECO DG304BS - 8229 has high rigidity, good dimensional stability.

APPLICATIONS

Electrical appliances

Exterior parts

Technical components

Sports leisure

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Обновляемые ресурсы Перерабатываемые материалы		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Наружное применение Спортивные товары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6340	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	69.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	6140	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	38	kJ/m ²	ISO 179/1eU
--	----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
-----------------------------	--	--	--

0.45 MPa, not annealed	151	°C	ISO 75-2/B
------------------------	-----	----	------------

1.8 MPa, not annealed	131	°C	ISO 75-2/A
-----------------------	-----	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	170 - 200	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	50 mm/min
----	-----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

