

Ultramid® B3WG6

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3WG6 is a 30% glass fiber reinforced, heat stabilized injection molding PA6 grade.

Applications

Typical applications include automotive manifolds and pedals.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531660	E41871-233703
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу	
Добавка	Стабилизатор тепла	
Характеристики	Стабилизация тепла	
	Маслостойкий	
Используется	Автомобильные Приложения	
	Автомобильная крышка под капот	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	50.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%		
Поглощение воды					
	Saturation	6.6	--	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	6.6	--	%	ISO 62

Equilibrium, 50% RH	2.1	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9500	6200	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	179	--	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	185	115	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.3	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	8280	--	МПа	ASTM D790
23°C	8600	5000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	270	180	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	11	--	kJ/m ²	
23°C	15	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	80	--	kJ/m ²	
23°C	95	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	110	--	J/m	ASTM D256
23°C	130	--	J/m	ASTM D256
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	220	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	207	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.3E-5	--	cm/cm/°C	

Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	90.0	--	°C	
3.00 mm	95.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80	6.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.22		IEC 60250

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	83.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

