

## LNP™ THERMOCOMP™ EF004 compound

20% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP EF004 is a compound based on Polyetherimide resin containing 20% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound EF-1004

Product reorder name: EF004

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101357467		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.19	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	7180	MPa	ASTM D638
--	6800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	151	MPa	ASTM D638
Break	155	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.4	%	ASTM D638
Break	2.9 to 4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7580	MPa	ASTM D790
--	6800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	241	MPa	ASTM D790
--	226	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.52		
vs. Itself - Static	0.48		

Коэффициент износа-Шайба	140	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	690	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	48	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	205	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

