

Stanyl® TW371

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TW371 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® TW371 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Wear Resistant

Главная Информация				
UL YellowCard	E43392-235050	E47960-240081		
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая износостойкость			
	Стабилизация тепла			
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	2.0	--	%	
Flow	2.0	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	3.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	1000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	90.0	50.0	МПа	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	30	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	900	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	150 kJ/m ²	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A

-40°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	14	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ¹	295	--	°C	ISO 3146
CLTE				ISO 11359-2
Flow	8.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Thermal Index - 5000 hr	152	--	°C	IEC 60216
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	400	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 320		°C	
Средняя температура	300 to 320		°C	
Передняя температура	300 to 320		°C	
Температура сопла	300 to 320		°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 320		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	2.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			
NOTE				
1.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

