

ELITE™ 5230GC

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

ELITE™ 5230GC Enhanced Polyethylene Resin is produced via INSITE™ Technology from Dow. Film made from this resin offers high impact strength and good puncture resistance at moderate stretch levels for irregularly shaped loads. In addition, this resin provides excellent extensibility for higher yields on regular loads.

Main Characteristics:

Excellent extensibility

High impact and puncture resistance

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

Canadian HPFB No Objection

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424		
	HPFB (Канада) нет возражений		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.916	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Сила прокола пленки (20 µm)	48.9	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки ¹ (20 µm)	27.0	J/cm ³	Internal method
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm	9.07	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm	8.39	MPa	ASTM D882
MD: Break, 20 µm	46.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	38.1	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	540	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	720	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (20 µm)	320	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 20 µm	310	g	ASTM D1922

TD : 20 µm	510	g	ASTM D1922
Окончательная Растяжка-Тестирование на поддоне (20.0 µm)	330	%	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	122	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 20.0 µm)	95		ASTM D2457
Haze (20.0 µm)	0.50	%	ISO 14782
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	271	°C	

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Cast Film:

Die gap: 20 mil (0.50mm)

Melt Temperature: 520 °F (271 °C)

Air Gap: 3 in. (7.6 cm)

Haul Off Speed: 600 fpm (183 m/min)

NOTE

- 250% pre-stretch; On-Pallet testing

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat