

## LNP™ VERTON™ E9007E compound

35% длинное углеродное волокно

Polyether Imide

**SABIC Innovative Plastics** 

## Описание материалов:

LNP VERTON E9007E is a compound based on Polyetherimide (PEI) containing 35% Long Carbon Fiber. Added features of this grade include: Structural, High Temperature

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound E9007E

Product reorder name: E9007E

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Длинное углеродное волокно, 35% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая термостойкость			
Используется	Детали конструкции			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения				
1	32000	МРа	ASTM D638	
	33000	MPa	ISO 527-2/1	
Прочность на растяжение				
Break <sup>2</sup>	267	MPa	ASTM D638	
Break	253	MPa	ISO 527-2/5	
Удлинение при растяжении				
Break <sup>3</sup>	1.0	%	ASTM D638	
Break	0.90	%	ISO 527-2/5	
Флекторный модуль				
50.0 mm Span <sup>4</sup>	28900	MPa	ASTM D790	
5	28500	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс				
	411	MPa	ISO 178	
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	429	MPa	ASTM D790	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact				
23°C	170	J/m	ASTM D256	
23°C <sup>7</sup>	16	kJ/m²	ISO 180/1A	
Незубчатый изод Impact				
23°C	520	J/m	ASTM D4812	
	520	J/m	ASTM D4812	



23°C <sup>8</sup>	34	kJ/m²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>9</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	215	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	8.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	343 to 370	°C	
Средняя температура	350 to 380	°C	
Передняя температура	350 to 380	°C	
Температура обработки (расплава)	350 to 380	°C	
Температура формы	175 to 200	°C	
Back Pressure	0.290 to 0.430	MPa	
Screw Speed	20 to 40	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



