

KumhoSunny ABS 765

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

ABS765 is Injection grade ABS resin. It has high flow and can be painting. ABS765 is mainly used in automobile parts, motorcycle parts, household electric product, etc.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-------------------------|
| Характеристики | Высокий поток Болезненный | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома | | |
| Номер файла UL | E254819 E65424 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg) | 30 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.30 to 0.60 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 45.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 38 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2000 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 61.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 330 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения | 93.0 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+14 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+14 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Огнестойкость | HB | UL 94 |
|--------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Дополнительная информация | | Номинальное значение |
| CSA File No. | LS 66457 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 80.0 to 90.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 | % |
| Задняя температура | 190 to 210 | °C |
| Средняя температура | 200 to 230 | °C |
| Передняя температура | 200 to 220 | °C |
| Температура сопла | 200 to 220 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 230 | °C |
| Температура формы | 50.0 to 80.0 | °C |
| Back Pressure | 1.00 to 5.00 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

1. Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

