

VECTRA® A725

25% наполнитель

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Conductive Vectra grade, smooth surface compared to A700. 25% filled grade.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

UL-Listing V-0 at 0.83mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 130°C, mechanical 130°C.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-251008		
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Без галогенов		
	Отличный внешний вид		
	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.80	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	44		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	92.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.2	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	7800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	124	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	31	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Зубчатый изод Impact (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	22	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	93.0	°C	ISO 75-2/C
Температура плавления ¹	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	3.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
Сопротивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
Огнестойкость	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Температура сушки	150	°C	
Время сушки			
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера			
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура			
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура			
Средняя температура	275 - 285	°C	
Передняя температура			
Передняя температура	280 - 290	°C	
Температура сопла			
Температура сопла	290 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)			
Температура обработки (расплава)	285 - 295	°C	
Температура формы			
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска			
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa	
Скорость впрыска			
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление			
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa	
Back Pressure			
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	
Инструкции по впрыску			
Manifold Temperature: 285 to 295°C Zone 4 Temperature: 285 to 295°C Feed Temperature: 60 to 80°C			
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

