

Novodur® P2M-AT

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Novodur P2M-AT is a medium impact, high gloss injection molding grade with good flowability

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Глянцевый Средняя ударопрочность		
Используется	Приборы Телекоммуникации		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Код маркировки деталей (ISO 2580)	ABS 0, MGZ, 095-30-16-20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	39.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	2.1	%	
Break, 23°C	> 15	%	
Флекторный модуль	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	22	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	120	kJ/m ²	
23°C	180	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	23	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	97.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	93.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Относительная проницаемость			
100 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	6.0E-3		IEC 60250
1 MHz	8.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	70.0	°C	
Injection Velocity	240	mm/sec	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

