

RheTech Thermoplastic Polyolefin FT2400-647UV

4.0% наполнитель

Polyolefin

RheTech, Inc.

Описание материалов:

Thermoplastic Polyolefin, 100K Flexural Modulus, UV Stabilized, 8798NM Grey

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Наполнитель, 4.0% наполнитель по весу | | |
| Добавка | УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | |
| Внешний вид | Серый | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.908 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 20 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 62 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 17.9 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 689 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 800 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное падение Dart | 20.3 | J | ASTM D5420 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 79.4 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 54.4 | °C | ASTM D648 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 65.6 - 82.2 | °C | |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 | % | |
| Задняя температура | 188 - 216 | °C | |
| Средняя температура | 193 - 221 | °C | |
| Передняя температура | 199 - 227 | °C | |
| Температура сопла | 204 - 216 | °C | |

| | | |
|-----------------------|--------------|-----|
| Температура формы | 26.7 - 48.9 | °C |
| Давление впрыска | 2.76 - 10.3 | MPa |
| Удерживающее давление | 2.07 - 8.27 | MPa |
| Back Pressure | 0.345 - 1.03 | MPa |

Инструкции по впрыску

Injection Speed: Variable - Application Dependent Screw RPM: Recovery 3 seconds before mold opens Cycle Time: Wall Thickness Dependent

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat