

LNP™ LUBRILOY™ R2000A compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* R2000A is a compound based on Nylon 66 resin containing Proprietary Lubricant. Added feature of this material is: Wear Resistant.
Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound RL
Product reorder name: R2000A

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283902		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.6	%	
Across Flow : 24 hr	2.6	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.30	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.43	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	47.8	MPa	ASTM D638
Yield	43.8	MPa	ISO 527-2
Break	43.4	MPa	ASTM D638
Break	43.5	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.0	%	ASTM D638
Yield	8.8	%	ISO 527-2
Break	39	%	ASTM D638
Break	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	1930	MPa	ASTM D790
--	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	67.8	MPa	ASTM D790
--	69.9	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.32		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.27		
Коэффициент износа-Шайба			
	12.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812
23°C ³	140	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.40	J	ASTM D3763
--	1.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	66.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	62.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	67.0	°C	ISO 75-2/Af
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 282	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat