

Staramide R1000HI620

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide R1000HI620 is an Impact Modified Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	1.0 to 1.2	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	5.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.6	%	
Break	> 100	%	
Флекторный модуль ²	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	65	kJ/m ²	
23°C	80	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU
-30°C	> 100	kJ/m ²	
23°C	> 100	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1A
-40°C	55	kJ/m ²	
-20°C	65	kJ/m ²	
23°C	80	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	220	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	72.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	192	°C	ISO 306/B50
--	190	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : 23 to 60°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁷	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
50 Hz	2.90		
60 Hz	2.90		
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	6.7E-3		IEC 60250
60 Hz	6.7E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (2.00 mm)	15	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость			
0.750 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 280	°C	

Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	120*10*4
7.	ROA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

