

PRIMACOR™ 3002

Copolymer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

PRIMACOR™ 3002 Copolymer is an ethylene acrylic acid copolymer which has been specifically designed by Dow for use as an adhesive or sealant layer in extrusion coating and extrusion lamination.

PRIMACOR 3002 Copolymer exhibits:

Excellent Draw-down and edge stability.

Excellent organoleptic properties.

Excellent toughness and strength.

Adhesion to paper, paperboards, metals and Polyethylene

Excellent environmental stress crack and product resistance

Excellent hot-tack and sealability

Insensitivity to moisture

Applications:

Food packaging

Flexible packaging laminates

Liquid packaging laminates

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1310(a)(1)

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	EC без 10/2011 FDA 21 CFR 177,1310 (a) 1		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.936	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.8	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Содержание комномера ¹	8.0	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	53		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-2% Secant	110	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	7.00	MPa	
Break	19.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	570	%	ASTM D638, ISO 527-2
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура инициализации уплотнения ²	85.0	°C	Internal Method
Скорость передачи водяного пара ³ (38°C, 90% RH)	0.40	g·mm/m ² /atm/24 hr	DIN 53122/2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	82.2	°C	ASTM D1525
--	82.0	°C	ISO 306
Температура плавления (DSC)	100	°C	Internal Method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Минимальный вес покрытия (290°C)	6.0	g/m ²	Internal Method
Вырез-в ⁴ (290°C)	35.6	mm	Internal Method
NOTE			

1.	Comonomer content measured by a Dow proprietary method that has equivalent accuracy as compared to ASTM D 4094.
2.	25 g/m ² coatings at 290°C set temperature.
3.	Divide by coating weight in g/m ² to obtain actual WVTR.
4.	at 100 m/min, 25 g/m ² coatings

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

