

CYCOLOY™ CP8320 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

CYCOLOY Medium Heat Plating Grade for Automotive

Главная Информация			
Характеристики	Средняя термостойкость Platable		
Используется	Автомобильные Приложения		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2100	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	45.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	40.0	MPa	ASTM D638
Break	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	100	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁶	2000	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	65.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
	30		ISO 179/1eA
-30°C	30	kJ/m ²	
	60		
23°C	60	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
	No Break		ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	400	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256
	30		
-30°C ¹¹	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
	60		
23°C ¹²	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
			ISO 180/1U

No Break

-30°C

No Break

No Break

23°C

No Break

Ударное устройство для дротиков
(23°C, Total Energy)

55.0

J

ASTM D3763

Тепловой

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm

90.0

°C

ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span¹⁴

92.0

°C

ISO 75-2/Af

Викат Температура размягчения

--

106

°C

ASTM D1525, ISO
306/B50 10¹⁵

--

107

°C

ISO 306/B120

Ball Pressure Test (75°C)

Pass

IEC 60695-10-2

CLTE

ASTM E831, ISO 11359-2

Flow : -40 to 40°C

9.0E-5

cm/cm/°C

Transverse : -40 to 40°C

9.0E-5

cm/cm/°C

Теплопроводность

0.20

W/m/K

ISO 8302

Электрический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности

> 1.0E+15

ohms

IEC 60093

Сопротивление громкости

> 1.0E+15

ohms-cm

IEC 60093

Электрическая прочность

IEC 60243-1

0.800 mm, in Oil

35

kV/mm

1.60 mm, in Oil

25

kV/mm

3.20 mm, in Oil

17

kV/mm

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

95.0 to 105

°C

Время сушки

2.0 to 4.0

hr

Рекомендуемая максимальная
влажность

0.020

%

Температура бункера

60.0 to 80.0

°C

Задняя температура

220 to 250

°C

Средняя температура

240 to 280

°C

Передняя температура

240 to 280

°C

Температура сопла

230 to 270

°C

Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

