

## Lucet® N109-WR

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Lucet® N109-WR is an Acetal (POM) Copolymer material. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Lucet® N109-WR are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Copolymer

Creep Resistant

Good Dimensional Stability

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248306		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая плавность		
	Хорошая термическая стабильность		
Хорошая устойчивость к погоде			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.8 to 2.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.22	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	82		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	61.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	98.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (vs. Itself - Static)	0.16		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	49	J/m	
23°C	69	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	7.0E-3		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.794 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	180 to 200	°C	
Передняя температура	190 to 200	°C	
Температура сопла	190 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 200	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	39.2 to 68.6	MPa	
Back Pressure	3.92 to 7.84	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

