

RTP 285H TFE 15

30% углеродное волокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (15%) Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Внешний вид | Черный Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.35 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.20 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.70 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 7580 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 131 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.8 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 6210 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 193 | MPa | ASTM D790 |
| Коэффициент трения (With Metal-Dynamic) | 0.13 | | ASTM D1894 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 210 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 910 | J/m | ASTM D4812 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 252 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 241 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность | 20 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.68 | | ASTM D150 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.) | HB | | UL 94 |

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 4mil/in.Wear Factor, K, ASTM D-3702: 14E-10in³/min/ft/lb/hrCoefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.13The wear factor and dynamic coefficient of friction were both tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 79.4 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 274 - 293 | °C |
| Средняя температура | 274 - 293 | °C |
| Передняя температура | 274 - 293 | °C |
| Температура формы | 66.0 - 93.0 | °C |
| Давление впрыска | 103 - 124 | MPa |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

