

## Infino NH-1015V

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino NH-1015V is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219646		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	48.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	45	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	2400	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	2550	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	87.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	89.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	540	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	94.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	102	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	86.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	82.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	97.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	100	°C	ISO 306/B50
--	103	°C	ISO 306/B120
RTI Elec (1.50 mm)	90.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	85.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	90.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	V-0	
2.00 mm	5VB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	260 to 270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	98.1	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

