

## PENTALLOY BP GV30 H natural

30% стекловолокно

Polyamide 6 + PP

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

PA6+PP-alloy, 30% glass fiber reinforced, heat stabilised, resistant to corrosion

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая коррозионная стойкость Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.80	--	%	ISO 294-4
Flow	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	3.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9300	7200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	135	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	3.8	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	15	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	60	62	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
Огнестойкость			
1.6 mm	НВ	--	UL 94
3.2 mm	НВ	--	UL 94

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.13	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	245 - 270	°C
Средняя температура	250 - 275	°C
Передняя температура	255 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C
Температура формы	40 - 80	°C
Давление впрыска	50.0	МПа
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

