

## Santoprene™ 103-50

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

### Описание материалов:

It is a hard, black, universal thermoplastic vulcanized elastomer (T PV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250500
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Изоляция Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошая прочность на разрыв Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости
Используется	Электрические компоненты Диафрагма Фитинги для труб Подвижный шарнир Детали бытовой техники Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование Многократное литье под давлением Козкструзионное формование

Экструзия  
 Экструзионное выдувное формование  
 Экструзионный лист  
 Термоформовка  
 Экструзионное формование профиля  
 Вакуумная формовка  
 Литье под давлением  
 Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.950	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Сопротивление моющим средствам	f4		UL 2157
Сопротивление моющим средствам	f3		UL 749
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw D, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	51		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Yield, 23°C)	12.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Yield, 23°C)	31	%	ASTM D638, ISO 527-2
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C <sup>1</sup>	87.0	kN/m	ASTM D624
23°C <sup>2</sup>	87	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr <sup>3</sup>	59	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr <sup>4</sup>	74	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr <sup>5</sup>	59	%	ISO 815
125°C, 70 hr <sup>6</sup>	74	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-32	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-27	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (support d, 150°C, 168 hr)	5.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение прочности на растяжение (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	-23	%	ASTM D471, ISO 1817



Температура обработки (расплава)	216 - 232	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

#### Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC. . . . .

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	210	°C
Температура матрицы	216	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

#### Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC. . . . .

NOTE	
1.	C mould
2.	Method B, right-angle specimen (cut)
3.	Type 1
4.	Type 1
5.	Type a
6.	Type a

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

