

HiFill® PA4/6 GF25 HS NAT

25% стекловолокно

Polyamide 46

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PA4/6 GF25 HS NAT is a Polyamide 46 (Nylon 46) product filled with 25% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.70	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.5	--	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	186	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8270	5170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	221	179	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	96	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	291	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	295	--	°C	
CLTE-Поток	1.8E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	--	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	24	--	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	85.0	°C		
Время сушки	4.0 to 8.0	hr		
Задняя температура	282 to 316	°C		
Средняя температура	282 to 316	°C		
Передняя температура	282 to 316	°C		
Температура обработки (расплава)	246 to 316	°C		
Температура формы	87.8 to 127	°C		
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa		
Screw Speed	40 to 80	rpm		

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

