

## LNP™ THERMOCOMP™ EX06430H compound

Фирменная

Polyether Imide

**SABIC Innovative Plastics** 

## Описание материалов:

LNP THERMOCOMP EX06430H is a compound based on Polyetherimide resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this grade is: Healthcare.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound EX06430H

Product reorder name: EX06430H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34 to 1.40	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
1	3660	MPa	ASTM D638
	3500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	110	MPa	ASTM D638
Yield	106	MPa	ISO 527-2
Break	90.3	MPa	ASTM D638
Break	90.6	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.7	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2
Break	14	%	ASTM D638
Break	11	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
	3670	MPa	ASTM D790
	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	133	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания



23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.1	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1400	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	74	kJ/m²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	10.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	196	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	195	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



