

## Fortron® 1140L0

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Fortron 1140L0 is a 40% glass-reinforced extrusion grade. It exhibits excellent heat and chemical resistance, good electrical properties and is inherently flame-retardant. The high hardness and rigidity at elevated temperatures allows for good load bearing performance. This product has good weldability due to the modest filler level. 1140L0 is used to produce rods and slabs.

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-237735	E107854-237738	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm³	ISO 1183
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	185	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>1</sup>	280	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла <sup>2</sup>	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления <sup>3</sup>	280	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.380 mm	V-0	UL 94	
1.50 mm	V-0	UL 94	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

## Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

## NOTE

1. Break
2. 10°C/min
3. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

