

## NORYL™ WCP921 resin

Polyphenylene Ether + TPE

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Flexible NORYL injection molding grade. Low specific gravity with good non-halogenated flame retardant performance. Developed for evaluation in overmolding applications such as plugs, strain reliefs, and connectors. UL 94 V-0 performance with good processability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100123574		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая гибкость		
	Хорошая технологичность		
	Без галогенов		
	Низкая плотность		
Используется	Разъемы		
	Инжекционный метод литья		
	Вилки		
	Деформационные рельефы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
210°C/5.0 kg	15	g/10 min	
250°C/2.16 kg	17	g/10 min	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.55	%	
Across Flow : 24 hr	0.65	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 30 sec)	88		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	15.0	MPa	ASTM D638
Break	15.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	150	%	ASTM D638

Break	140	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>4</sup>			
100 mm Span	180	MPa	ASTM D790
--	200	MPa	ISO 178
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	< -40.0	°C	ASTM D746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	7.1E+15	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность (2.00 mm, in Oil)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.029		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (6.00 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	725	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	24	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	60.0 to 80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	180 to 220	°C	
Средняя температура	210 to 240	°C	
Передняя температура	220 to 250	°C	
Температура сопла	220 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Screw Speed	30 to 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.030 to 0.050	mm	

#### NOTE

1. Results measured at 48 hrs
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. 13 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

