

LEXAN™ EXL1434 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN EXL1434 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a medium flow opaque injection molding (IM) grade and is UV stabilized. This resin offers extreme low temperature (-40 C), exhibits excellent processability and release with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN EXL1434 resin is a product available in wide range of opaque colors and may be an excellent candidate for a wide variety of applications.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер		
	Цикл быстрого формования		
	Общее назначение		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
Средний поток			
Внешний вид	Доступные цвета		
	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
L-Scale	89		
R-Scale	121		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2020	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.5	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	50.3	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	98	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2230	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	92.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	65	kJ/m ²	
23°C	70	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	770	J/m	ASTM D256
23°C	870	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	70.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span 14	140	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span 15	128	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 16
--	146	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (0.800 mm, in Oil)	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	2.68		
1 MHz	2.64		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.2E-3		
1 MHz	9.3E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.800 mm	850	°C	
1.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	875	°C	
3.00 mm	875	°C	
Индекс кислорода	37	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	217 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.0 to 93.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	120*10*4 mm
15.	120*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

