

Menzolit® BMC 0180

20% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® BMC 0180 is a bulk moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is injection moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® BMC 0180 general purpose BMC for electrical applications. Product according to type 803 DIN 16911. The glass content is on a level that combines good mould ability with good strength and stiffness properties. Typical applications are lamp housings, canopies, housings and covers in the electrical industry.

Главная Информация				
UL YellowCard	E120779-100101987	E74481-249681	E74481-249688	
	E74481-249689			
Наполнитель/армирование	Стекло минеральное, 20% наполнитель по весу			
Характеристики	Огнестойкий			
	Общее назначение			
	Хорошая плавность			
	Хорошая жесткость			
	Хорошая прочность			
	Без галогенов			
	Высокая термостойкость			
	Низкий уровень дыма			
Используется	Электрический корпус			
	Электрическое/электронное применение			
	Общее назначение			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	BMC-формовочная смесь			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)73 <			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.80	g/cm ³	ISO 1183	
Формовочная усадка	-- ¹	0.0	%	DIN 53464
	--	0.15	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	13000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	31.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression Molded)	99.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	29	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 130	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	170	°C	DSC
CLTE-Поток	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Glow Bar	Level BH 2 <= 10		IEC 60707-3
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура формы	135 to 150	°C	
Давление впрыска	2.00 to 8.00	MPa	
NOTE			

1. Post Molding Shrinkage

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

