

Borealis PP RF926MO

Polypropylene Random Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

RF926MO is a specially modified transparent polypropylene random copolymer with high meltflow. This grade is intended for injection blow stretch moulding (IBSM). and is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating and demoulding additives.

Products moulded from this grade exhibit excellent transparency, very good organoleptic properties, high impact at ambient temperature, relatively high stiffness, and good demoulding and antistatic properties.

Главная Информация	
Добавка	Нуклеативный агент Антистатические свойства Дефолдинг
Характеристики	Ядро Жесткий, высокий Подсветка Антистатические свойства Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошие сенсорные характеристики Высокая яркость Высокое разрешение Хорошая производительность при потере Случайный сополимер
Используется	Бутылка Контейнер
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Многократное литье под давлением Растягивающееся выдувное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка	1.0 - 2.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	82		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1150	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	29.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	11	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (0.45 МПа, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/B
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze	< 5.0	%	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 40.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 - 50.0	МПа	

Инструкции по впрыску

Blow pressure: 5 - 20 bar Reheat temperature: < 130 °C CRF926MO can be processed on standard stretch blow moulding machines.

NOTE

1. Injection molded specimen

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat