

Borealis PP MD206U

20% наполнитель

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Borealis PP MD206U is a polypropylene product that contains 20% fillers. It can be processed by injection molding and is available in Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: automotive industry. The main characteristics are: good UV resistance.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 20% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
Используется	Применение в автомобильной области
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.1	%	SACMA

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/10)	59.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	39.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	2.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-20°C	37	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	112	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A
--	80.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	6.0E-5	cm/cm/°C	Internal method

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Распыление-16 h (100°C)		mg	DIN 75201
Emission		µgC/g	VDA 277

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 to 200 mm/s

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

