

VALOX™ 357U resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PBT+PC, UL94V-0/5VA Rated, Impact Modified, Opaque, Unreinforced, UV Stabilized. Applications like bobbins, switches and enclosures

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236811	E207780-100434202	E207780-643583
Добавка	Модификатор удара УФ-стабилизатор		
Характеристики	Модификация удара Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Используется	Переключатель Чехол Катушка		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.750	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.80 - 1.1	%	Internal method
Flow ²	1.0 - 1.4	%	Internal method
Transverse flow ³	0.90 - 1.3	%	Internal method
Transverse flow ⁴	1.2 - 1.6	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁵			ASTM D638
Yield	48.3	MPa	ASTM D638
Fracture	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁶ (Break)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁷ (50.0 mm Span)	2070	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁸			ASTM D790
Yield, 50.0mm span	82.7	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart			ASTM D3029
23°C	43.4	J	ASTM D3029
23°C ⁹	43.4	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	98.9	°C	ASTM D648
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
60 to 138°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	19	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.20		ASTM D150
1 MHz	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	3.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.030		ASTM D150
Дуговое сопротивление ¹⁰	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость			UL 94
0.460 mm	HB		UL 94
0.640 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	238 - 254	°C
Средняя температура	243 - 260	°C
Передняя температура	249 - 266	°C
Температура сопла	243 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C
Температура формы	48.9 - 76.7	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 0.75 to 2.3 mm |
| 2. | 2.3 to 4.6 mm |
| 3. | 0.75 to 2.3 mm |
| 4. | 2.3 to 4.6 mm |
| 5. | Type 1, 50mm/min |
| 6. | Type 1, 50mm/min |
| 7. | 1.3 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | Modified |
| 10. | Tungsten electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

