

POCAN® TP 740-101 000000

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+ASA, 15 % glass fibers, injection molding, low tendency to warp, improved surface finish

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая поверхность		
	Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/5.0 kg)	55.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 270°C, 2.00 mm ¹	0.70	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.30	%	
Flow : 270°C, 2.00 mm ³	0.40	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.20	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	150	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	150	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.2	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+PET+ASA, GHMR, 09-060, GF15		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	150	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	165	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225 to 250	°C	ISO 11357-3

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.800 mm	HB	
1.60 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

NOTE

1. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2. 60x60x2mm
3. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4. 60x60x2mm
5. 2.0 mm/min
6. 2.0 mm/min
7. 2 mm/min
8. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

