

LNP™ THERMOCOMP™ EC006 compound

30% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* EC006 is a compound based on Polyetherimide resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include:
Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound EC-1006

Product reorder name: EC006

| Главная Информация | | | |
|-----------------------------------|--|-------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E207780-101282611 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Характеристики | Проводящий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.39 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: 24 hours | 0.10 - 0.30 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 24 hours | 0.30 - 0.50 | % | ASTM D955 |
| Vertical flow direction: 24 hours | 0.39 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 24 hours | 0.10 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.20 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.29 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 19400 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 20900 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Fracture | 197 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 183 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture | 1.3 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 1.1 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 18200 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 17900 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|---|------------------------|
| -- | 280 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 269 | MPa | ISO 178 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| With self-dynamics | 0.52 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.48 | | ASTM D3702 Modified |
| Коэффициент износа-Шайба | 75.0 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 43 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 5.2 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 370 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 26 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 7.80 | J | ASTM D3763 |
| -- | 2.47 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 218 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴ | 219 | °C | ISO 75-2/Af |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+2 - 1.0E+6 | ohms | ASTM D257 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 - 149 | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 343 - 354 | °C | |
| Средняя температура | 354 - 366 | °C | |
| Передняя температура | 366 - 377 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 360 - 366 | °C | |
| Температура формы | 121 - 149 | °C | |
| Back Pressure | 0.344 - 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 60 - 100 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 80*10*4 | | |
| 3. | 80*10*4 | | |
| 4. | 80*10*4 mm | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

