

## Маххам™ PD 2201

20% тальк

Polypropylene

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

PolyOne's Maxham™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
	Средний поток		
Используется	Применение конструкции		
	Потребительские приложения		
	Общее назначение		
	Промышленное применение		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.954	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) <sup>1</sup> (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.80 to 1.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	92		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	33.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	50.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	37	J/m	ASTM D256A

Незубчатый изод Impact <sup>4</sup> (23°C, 3.18 mm)	400	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, 3.18 mm)	124	°C	ASTM D648
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура формы	16.0 to 50.0	°C	

#### NOTE

1.	Procedure A
2.	Type I, 51 mm/min
3.	Type I, 51 mm/min
4.	Injection Molded

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

