

EnCom F2 PC 1015

Polycarbonate

EnCom, Inc.

Описание материалов:

PreColored UL94 V-2 PC

Главная Информация	
Используется	Электрическое/электронное применение
Внешний вид	Черный Доступные цвета
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2220	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	86.2	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	850	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	137	°C	
1.8 MPa, Unannealed	132	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.57 mm	V-2	
3.18 mm	V-2	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 to 121	°C
Время сушки	4.0	hr

Время сушки, максимум	7.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 75	%
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	288 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 98.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat