

G-PAEK™ 1100ESG

Polyether Ketone

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high Performance thermoplastic polymer, virgin, semicrystalline granules suitable for stock shapes extrusion, easy flow, Beige in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications, high wear & abrasion resistance, and high chemical resistance is required & for metal replacement with plastics etc.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая износостойкость</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Полукристаллический</p>		
Используется	<p>Высокотемпературные приложения</p> <p>Замена металла</p>		
Внешний вид	Бежевый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	
Формовочная усадка ¹			
Flow	1.0	%	
Across Flow	1.3	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.040	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	100		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	86		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	20 to 25	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	4100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	185	MPa	ASTM D790

Прочность на сжатие	135	МПа	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	60	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	175	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	280	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	300 to 350	Pa·s	ASTM D3835
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура адаптера	400	°C	
Температура расплава	390 to 400	°C	
NOTE			

1. 400°C nozzle, 210°C Mold

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

