

TECHNYL STAR™ S 216 V30 NATURAL

30% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL STAR™ Polyamide, reinforced with 30% of glass fibre, for injection moulding. Characterized by a high fluidity of the melt.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-300166			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая яркость			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.95	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9600	6200	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	180	110	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	5.5	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	9300	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	255	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	10	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
--	81	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-30°C	50	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	12	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	82	65	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	204	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	3.2E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	--	22	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.80	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.090		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	475	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	22	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	220 - 225	°C
Средняя температура	225 - 235	°C
Передняя температура	235 - 245	°C
Температура формы	80.0	°C

Инструкции по впрыску

Inj Pressure vs Standard PA: -42% Spiral Length vs Standard PA: 220%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

